

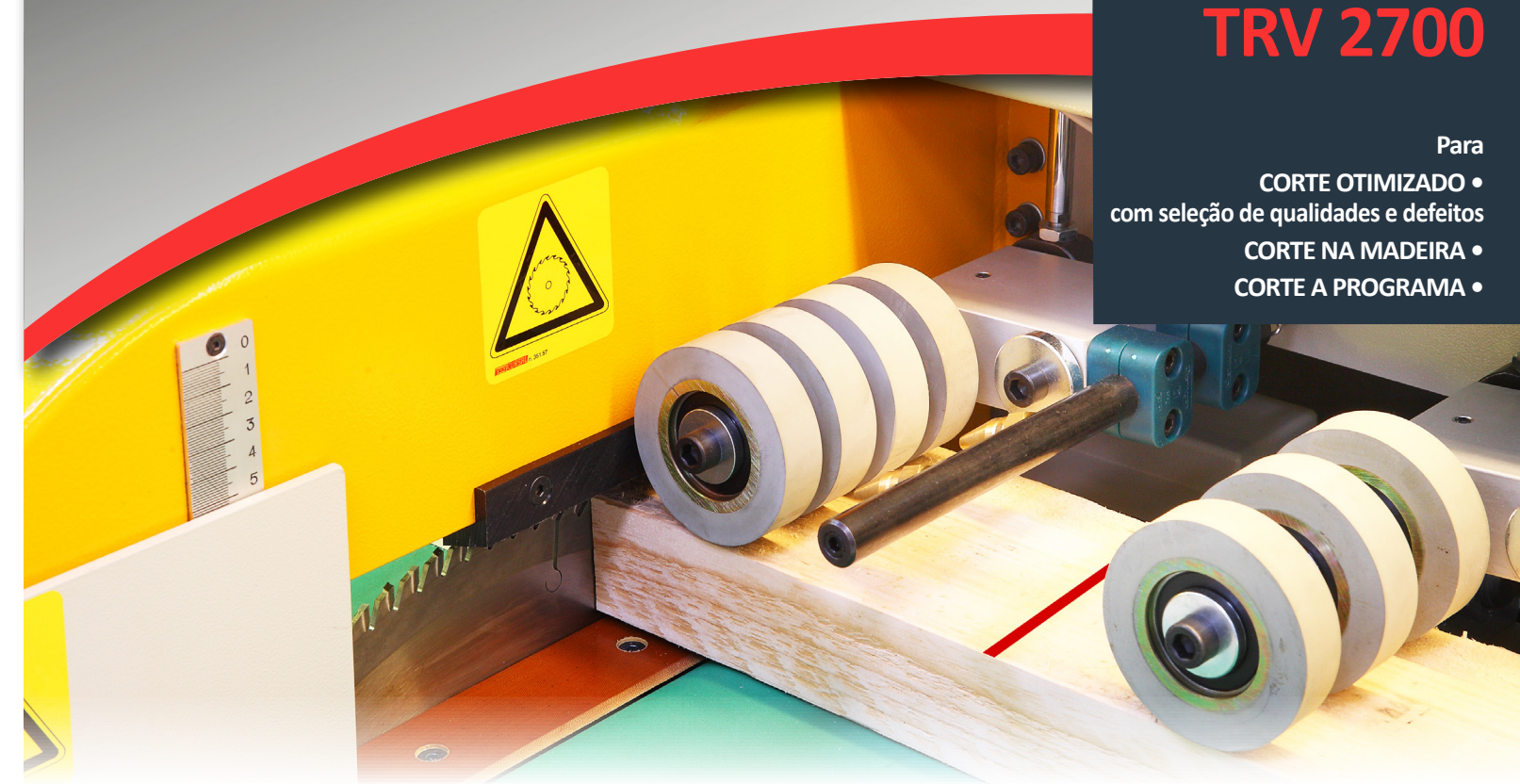
CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

DESTOPADEIRAS
AUTOMÁTICAS
OTIMIZADORAS
serie
TRV 2200
TRV 2700

Para
CORTE OTIMIZADO •
com seleção de qualidades e defeitos
CORTE NA MADEIRA •
CORTE A PROGRAMA •

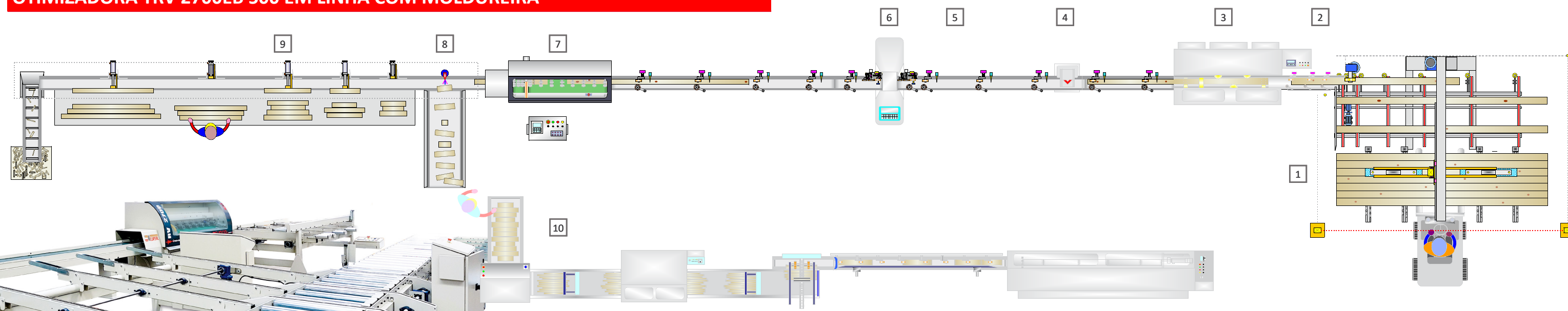
O construtor se reserva a faculdade de fazer modificações técnicas a qualquer momento. O presente catálogo anula e substitui os precedentes



Os especialistas da industria escolhem Cursal

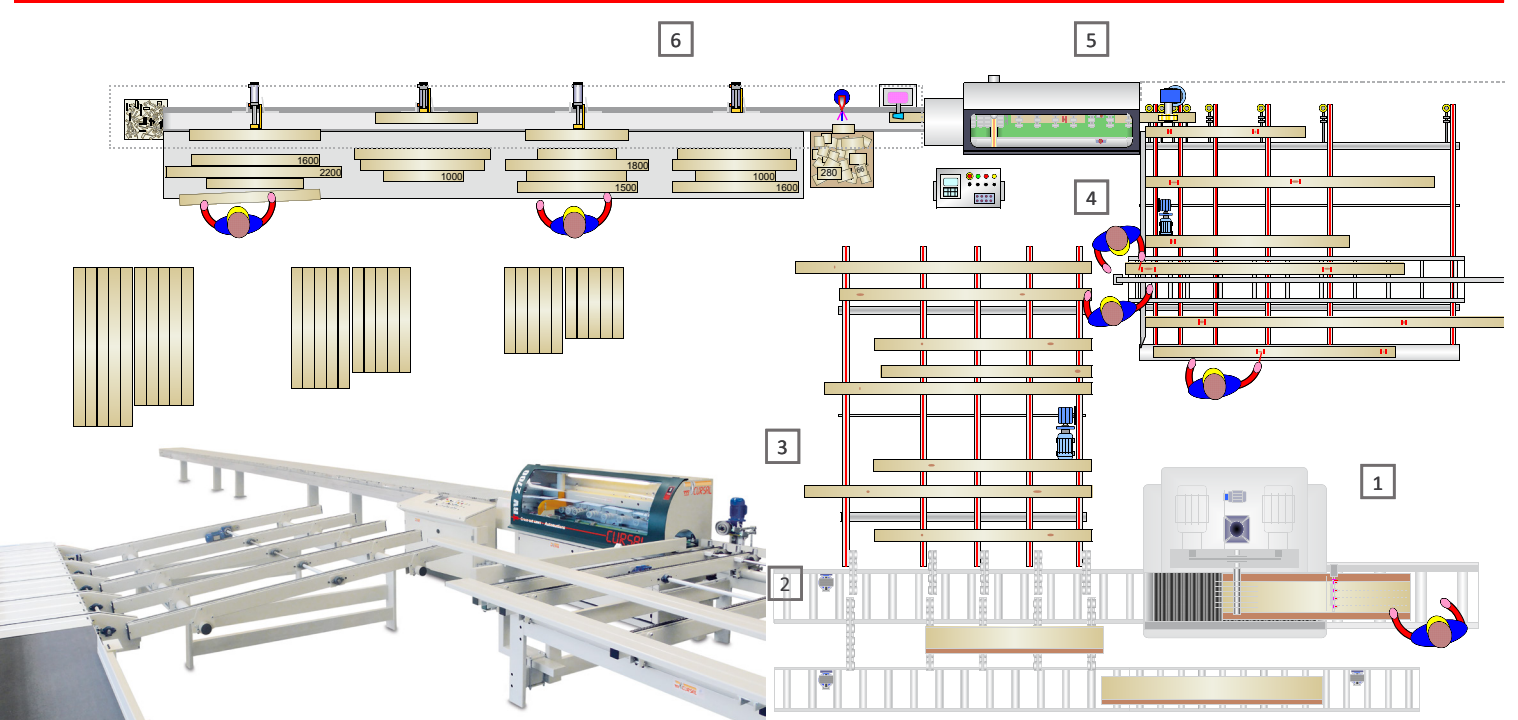
CURSAL, EM COLABORAÇÃO COM OS MAIS RENOMADOS PARTNER DO SETOR, PROJETA LINHAS COMPLETAMENTE AUTOMÁTICAS. AS AUTOMAÇÕES SÃO INTEIRAMENTE CURSAL, DO CARREGAMENTO DA MOLDUREIRA ATÉ O DESCARREGAMENTO

OTIMIZADORA TRV 2700EB 500 EM LINHA COM MOLDUREIRA



- 1 - Carregador automático a ventosa
- 2 - Alimentador a correntes para moldureiras com singularizador
- 3 - Moldureira
- 4 - Medidor de umidade certificado, sem contato
- 5 - Transfer de baixo desgaste com tapetes para a sincronização entre o ESCANER e a destopadeira TRV2700EB
- 6 - ESCANER ótico 4 lados a cores
- 7 - TRV 2700 EB HIGH SPEED otimizador
- 8 - Expulsores ultra-rápidos sem contato, para peças pequenas a serem juntadas
- 9 - Classificador de comprimentos, qualidades e larguras
- 10 - Finger jointing line

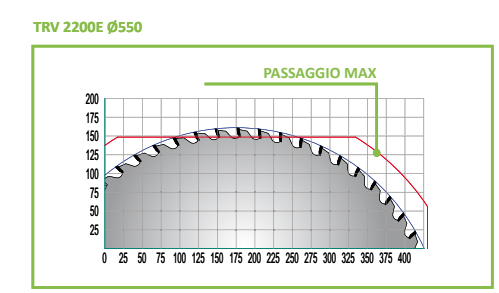
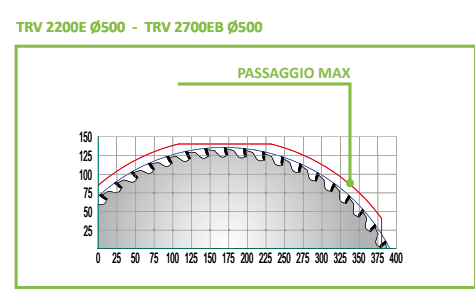
OTIMIZADORA TRV 2200E 500 EM LINHA COM SERRAS MULTIPLAS



- 1 - Serras multiplas
- 2 - Sistema retorno de peças
- 3 - Transfer
- 4 - Estação para marcar defeitos
- 5 - Destopadeira otimizador
- 6 - Tapete selecionador

Características técnicas standard

Modelo	Potência (KW)	Serra (mm)	Altura do plano de corte (mm)	Ø Tubo de aspiração (mm)	Consumo de ar comprimido (nl/min)	Barulho médio para o operador (DBA)	Velocidade máx. de avançamento (mt./min)	Altura de corte na guia (H mm)
TRV 2200E 500	8	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	250	< 80	150 + 280	70
TRV 2200E 550	9	Ø 550 Ø 35 Z/120	950 ±20	140 + 100	250	< 80	130 + 250	95
TRV 2700EB 500	10	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	80	< 80	150 + 300	70



Revendedor

www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

MODELOS DE RELEVO DA OTIMIZAÇÃO A CICLO CONTÍNUO

São caracterizados pela altíssima velocidade combinada com uma elevada precisão de corte e simplicidade de funcionamento. Não é necessário mão de obra especializada, já que o operador deve somente marcar os defeitos, quanto ao resto se ocupa a Cursal.

TRV 2200E

É a destopadeira otimizada mais produzida

- rápida (foi limitada a 300 ml/min)
- bastante precisa (é utilizada para o corte de perfis acabados).
- com estrutura modular
- super equipada e sobretudo, **ÓTIMA EM CADA SETOR!**

> **Conhecida pela qualidade dos componentes, estruturas, detalhes e a manutenção mínima programada, graças a eliminação de todos os órgãos dinâmicos e das transmissões passivas.**

A máquina foi recentemente melhorada na precisão do corte (era já uma referência na sua categoria) velocidade e silenciosidade.

ESTAS E OUTRAS CARACTERÍSTICAS CONTRIBUÍRAM PARA QUE A TRV 2200E, SE TRANFORMASSE NA OTIMIZADORA COM MELHOR RELAÇÃO PREÇO/QUALIDADE DO SETOR.

TRV 2700EB

É a solução ideal que permite

- Otimizar **grandes quantidades de madeira** com qualidade
- **Eliminar por completo os gastos indiretos** para obter o máximo proveito da matéria prima: a madeira.

> Avançados sistemas de **movimentação com brushless** (também para a serra), componentes de altíssima qualidade em todas as partes do projeto.

> O alto rendimento verificado coincide com uma **amortização rápida em poucos meses.**

TRV 2700EB: NO MELHOR COMPROMISSO ENTRE A VELOCIDADE E PRECISÃO DE CORTE ATUALMENTE EXISTENTE NO MERCADO DAS OTIMIZADORAS.

ACESSÓRIOS



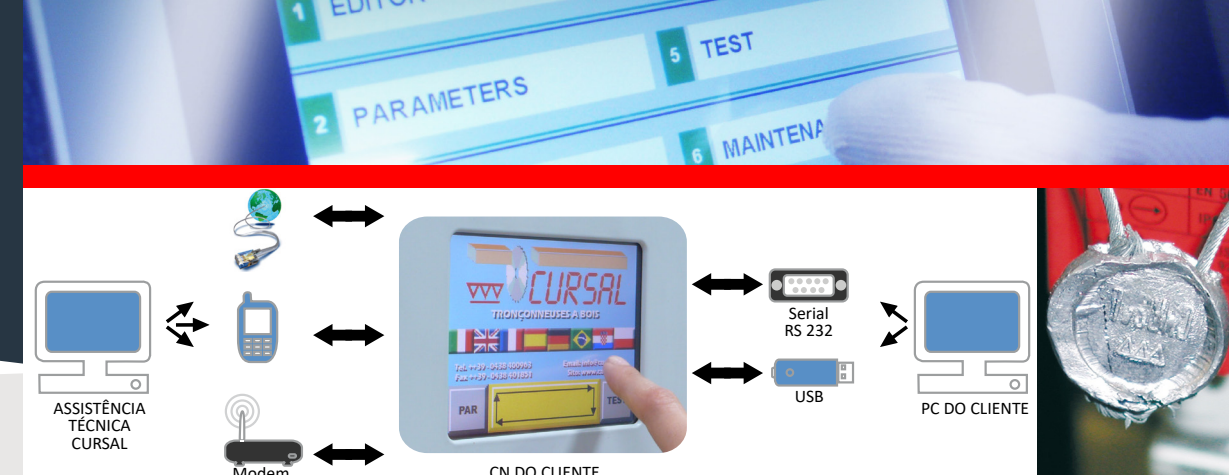
- **EXPULSOR RÁPIDO A CN (2/100 DE SEG).** É instalado em um tapete a CN série TSEP e dispara (centrando-os) peças de 200 a 3000mm. Para cada expulsor pode-se endereçar diferentes comprimentos, qualidades e larguras, sem vínculos
- **EXPULSOR SEM CONTATO DE ALTISSIMA VELOCIDADE.** Específico para peças de 100 a 300mm de comprimentos e peças ligeiras envernizadas ou lixadas

- **IMPRESSORA COM BASE DE ÁGUA** PARA A CLASSIFICAÇÃO DAS PEÇAS CORTADAS (imprime códigos alfa numéricos)
- **IMPRESSORA DE ETIQUETAS** VERSÃO MANUAL / AUTOMÁTICA (imprime códigos de barras)

- **CARREGADOR**
Alimentador horizontal a correntes automático com singularizador para destopadeira
- Não necessita de ajuste na mudança das tábuas
- Pode ser carregado por meio de transfer ou operador
- A sua praticidade de produção faz com que a destopadeira aumente a produção de 25 a 30%
- Estrutura modular



SOFTWARE COMPLETO (100% MADE IN CURSAL) PARA UMA OTIMIZAÇÃO TOTAL, APROVEITAMENTO TOTAL DE CADA PARTE DA TÁBUA

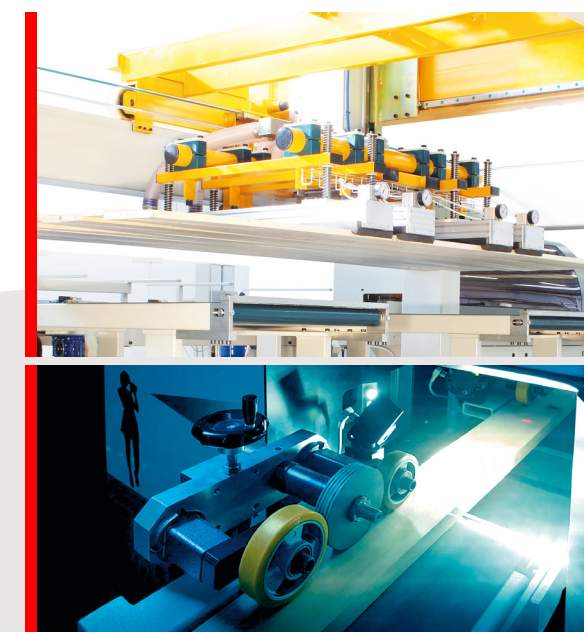


Características do software Cursal:

- **CORTE A PROGRAMA - CORTE NA MADEIRA - CORTE OTIMIZADO** com seleção de qualidades e defeitos
- **Diferentes prioridades de otimização** • Para valor comercial • Para descarte • Para quantidades • Para comprimento • Mista
- **Software desenvolvido em linguagem CN industrial** onde os programas apropriados giram sem obstáculos em máxima velocidade (A VIDA MÉDIA DO COMPUTADOR CURSAL É DE APROXIMADAMENTE 20 ANOS)
- A evoluída equação do otimizador Cursal, permite que a otimização aconteça completamente no interior da destopadeira simplificando o processo
- **SOFTWARE PARA A GESTÃO INTEGRADA COM OS SISTEMAS DO CLIENTE SEM A NECESSIDADE DE INTERFACE ADJUNTIVA**

Com dispositivos Cursal teremos mais segurança na empresa

- Pressor de grossa espessura para a retenção de eventuais lascas, em caso de quebra da ferramenta
- Lubrificador de ar gota a gota. Evita a nebulização do óleo no ar que se respira
- Bocas de aspiração, não permitem o acesso a serra
- Motor da serra com parada rápida
- Molas duplas pneumáticas para evitar o fechamento violento da porta, em caso de desgaste
- Dobradiças em aço inox muito mais resistentes do que as comerciais (em alumínio)
- Micro de segurança com chave única lacrada, não pode ser duplicada, para a proteção das partes perigosas
- Barreira de segurança na entrada, com fim de curso lacrado
- Tapete transportador sem partes que possam encaixar peças



Unidade de corte

- Testado sistema de tração a tapete sem partes aderentes emparelhado a específicas rodas de pressão emborrachadas anti deslizamento - utilização universal
- Altíssima precisão de corte, também, com tabuas úmidas e curvas - se alcança uma velocidade auto limitada a 300 ml/min (versão EB). A alta velocidade é garantida pela qualidade dos resistentes materiais utilizados no ciclo inteiro de movimentação. **RODAS DE PEQUENO DIÂMETRO = BAIXA INERCIA E DISTÂNCIAS REDUZIDAS = MAIOR PRECISÃO**

Instalações de corte completamente automáticas

- A automação Cursal é com raio amplo. Transfers combinados, introdutores, extratores, singularizadores, carregadores e descarregadores. Soluções específicas de movimentação para criar linhas totalmente automáticas
- Integração com scanner óticos, serras para toras, serras multiplas, plainas, moldureiras, finger joint